

ICS 77.140.30

H 46

NB

中华人民共和国行业标准

NB/T 47002.1—2009

代替 JB 4733—1996

压力容器用爆炸焊接复合板 第 1 部分：不锈钢-钢复合板

Explosion welded clad plate for pressure vessels

Part 1: Stainless steel-steel clad plate

2009-12-01 发布

2010-05-01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言	4
1 范围	5
2 规范性引用文件	5
3 订货内容	5
4 术语和定义	6
5 型式、尺寸及重量	6
6 级别、标记	7
7 技术要求	7
8 试验方法	10
9 检验规则	10
10 包装、标志及质量证明书	11
附录 A (资料性附录) 不锈钢的密度	12
编制说明	13

前 言

NB/T 47002《压力容器用爆炸焊接复合板》包括4个部分：

- 第1部分：不锈钢-钢复合板；
- 第2部分：镍-钢复合板；
- 第3部分：钛-钢复合板；
- 第4部分：铜-钢复合板。

本部分为NB/T 47002的第1部分。本部分与JIS G3601《不锈钢复合钢板》的一致性程度为非等效。

本部分与JB 4733—1996相比，主要变化如下：

- 覆材和基材均列出了典型钢号，以利选用；
- 基材增加了不锈钢板和不锈钢锻件；
- B3级别复合板的超声检测范围，由沿钢板宽度方向、间距为50mm的平行线扫查，加严为100%扫查；
- B3级别复合板复合界面的结合剪切强度下限值由200MPa提高为210MPa。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由全国锅炉压力容器标准化技术委员会（SAC/TC 262）提出并归口。

本部分起草单位：中国通用机械工程总公司、中国特种设备检测研究院、四川惊雷科技股份有限公司、大连爆炸加工研究所、安徽省特种设备检测院、南京宝泰特种材料有限公司、南京三邦金属复合材料有限公司。

本部分主要起草人：秦晓钟、寿比南、陈培新、赵安德、张勇、杨国义、邓宁嘉、周景蓉。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 4733—1996。